



STANDARDOWE PŁYTY STYROPIANOWE EPS S FASADA-040/SUPER

OPIS

Płyty styropianowe EPS S FASADA-040/SUPER oznaczone są poniższym kodem wg normy EN 13163+A1:2015 EPS-EN 13163+A1:2015 T2-L2-W3-Sb5-P15-BS75-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80 Są to płyty o wysokich parametrach izolacyjnych, produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnych ścian, w tym do wykonywania ociepleń fasad. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami płaskimi lub frezowanymi. Płyty standardowo produkowane są w wymiarach: długość 1000mm, szerokość 500mm, grubość 10mm

Jednostka
miary

ZASTOSOWANIE

- wykonanie izolacji cieplnych ścian w tym BSO (metoda lekka-mokra),
- wypełnienia ścian szczelinowych z wentylacją i nie wentylowaną szczeliną powietrzną,
- wykonanie izolacji dylatacyjnych ścian zewnętrznych,
- wypełnienie konstrukcji wewnętrznych ścianek działowych,
- wypełnienie konstrukcji zewnętrznych ścian szkieletowych z okładziną,
- wykonanie izolacji cieplnej podłóg między legarami,
- wykonanie izolacji cieplnej stropodachy wentylowane,
- wykonanie izolacji cieplnej stropów od spodu z okładziną,
- wypełnienie dachów stromych między krokwiami,
- wykonanie izolacji cieplnej w postaci ciągłej warstwy zewnętrznej na ścianie cokołowej,

DANE TECHNICZNE

Deklarowany opór cieplny RD dla poszczególnych grubości wyrobu

grubość (mm)

10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200

Opór cieplny RD (m²K/W)

0,20 0,50 0,75 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 2,75 3,00 3,25 3,50 3,75 4,00 4,25 4,50 4,75 5,00



Wymiary i pakowanie

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| grubość (mm) | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| Liczba płyt w paczce (szt) | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Objętość paczki (płyty gładkie) (m3) | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,280 | 0,280 | 0,270 | 0,300 | 0,275 | 0,300 | 0,260 | 0,280 | 0,300 | 0,240 | 0,255 | 0,270 | 0,285 | 0,300 |
| Objętość paczki (płyty frezowane) (m3) | x | x | x | x | 0,28 | 0,28 | 0,26 | 0,26 | 0,25 | 0,28 | 0,255 | 0,28 | 0,24 | 0,26 | 0,28 | 0,22 | 0,235 | 0,25 | 0,265 | 0,28 |
| Powierzchnia płyt (płyty gładkie) (m2) | 30,0 | 15,0 | 10,0 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50 | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| Powierzchnia płyt (płyty frezowane) (m2) | x | x | x | x | 5,70 | 4,75 | 3,80 | 3,30 | 2,84 | 2,84 | 2,35 | 2,35 | 1,90 | 1,90 | 1,90 | 1,42 | 1,42 | 1,42 | 1,42 | 1,42 |

| Typy płyt | | EPS S FASADA-040/SUPER | |
|---|-----------------|--|----------|
| Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu) | | EPS-EN 13163+A1:2015 T2-L2-W3-Sb5-P15-BS75-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80 | |
| Deklarowane właściwości wyrobu wg normy EN 13163:2012+A1:2015 | Jednostka miary | Wymagania lub tolerancje | |
| | | Kody klas lub poziomów | Wartości |
| Grubość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | T2 | ± 2 |
| Długość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | L2 | ± 2 |
| Szerokość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | W3 | ± 3 |
| Prostokątność na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiarów) | [mm/mm] | Sb5 | ± 5/1000 |
| Płaskość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | P15 | ± 5 |
| Poziomy wytrzymałości na zginanie | [kPa] | BS75 | ≥ 75 |
| Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych 1 | [%] | DS(N)5 | ± 0,5 |
| Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności 2 | [%] | DS(70,-)3 | ≤ 3 |
| Poziomy wytrzymałości na rozciąganie do prostopadłe do powierzchni czołowych | [kPa] | TR 80 | ≥ 80 |
| Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury 3 | [%] | Nie dotyczy | |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła | [W/(m.K)] | [-] | ≤ 0,040 |
| Deklarowany opór cieplny (zmienny wraz z grubością płyt) | [m² K/W] | oznaczony na opakowaniu | |
| Reakcja na ogień | Od A do F | Euroklasa | E |

1 - badanie w 23oC, 50% wilgotności względnej, 2 - badanie w temperaturze 70oC przez 48 godzin, 3 - badanie w temperaturze 80oC przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

DOPUSZCZENIA

Deklaracja właściwości użytkowych nr 2/2015 z Normą EN 13163:2012+A1:2015



Thermica Sp. z o.o.
05-552 Wólka Kosowska
Łazy, ul. Łączności 1B

Zakład Produkcyjny
96-100 Skierniewice
Ul. Fabryczna 76

tel/fax +48 46 855 02 38
mobile +48 512 001 502
email sekretariat@thermica.pl

www.thermica.pl